

### Verwendung:

Universal Transmission Tractor Oil (UTTO). Kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in synchronisierten Schaltgetrieben, Lastschaltgetrieben (Powershift-Getrieben), ausgewählten Stufenlosgetrieben (CVT), gemeinsamen Getriebe- und Hydraulikölkreisläufen, Achsgetrieben, Nassbremssystemen und Ölbad-Kupplungen von Ackerschleppern und Baumaschinen. Betriebsvorschriften der jeweiligen Hersteller beachten!

### Beschreibung:

Premium – UTTO auf Basis ausgesuchter, außerordentlich scherstabiler Grundöle und darauf optimal abgestimmter, moderner Additivierung. AVIA HYDROFLUID TD zeichnet sich durch eine exzellente Oxidationsstabilität, einen hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie ein gutes Anti-Schaum-Verhalten aus. Die sehr guten Fließeigenschaften stellen darüber hinaus sanftes Schalten und ein gutes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage auch bei niedrigen Außentemperaturen sicher. Die Reibwert-Charakteristik ist auf die speziellen Anforderungen von im Ölbad laufenden "nassen" Bremsen sowie Reibbelägen in Getrieben und Achssystemen von Land- und Baumaschinen abgestimmt. AVIA HYDROFLUID TD überdeckt die Viskositätsklassen SAE 10W-30 (Getriebe), SAE 85W (Getriebe) und ISO VG 68 (Hydraulik).

### Spezifikation:

API GL 4

### Hersteller-Freigabe:

ZF TE-ML 03E, 03L, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F (ZF Registrierungsnummer ZF001811)

### Geeignet für Anforderung:

MF M 1143, MF M 1145; Ford M2C 134 A-D; New Holland FNHA-2-C201.00; John Deere JDM J20C; Case MS 1207, MS 1209, MS 1210; Case New Holland CNH MAT 3525; VOLVO WB 101 (Transmission Oil 97303); Caterpillar TO-2; Allison C-4; SAE J 306 85W

### Technische Daten:

| Chem. und physik. Kenndaten | Einheit            | Prüfverfahren | AVIA HYDROFLUID TD |
|-----------------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| Dichte bei 15°C             | kg/m <sup>3</sup>  | ISO 12185     | 882                |
| Kinematische Viskosität     |                    | DIN 51 562    |                    |
| bei 40 °C                   | mm <sup>2</sup> /s |               | 60                 |
| bei 100 °C                  | mm <sup>2</sup> /s |               | 9,4                |
| Viskositätsindex (VI)       | -                  | DIN ISO 2909  | 138                |
| Flammpunkt COC              | °C                 | DIN ISO 2592  | 220                |
| Pourpoint                   | °C                 | DIN ISO 3016  | -42                |

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.