

Verwendung:

Hochleistungs-Getriebeöl für den Einsatz in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben sowie in Achsantrieben mit und ohne Hypoidverzahnung von Nutzfahrzeugen, Bussen, Baumaschinen und landwirtschaftlichen Geräten. Aufgrund der erfüllten ZF TE-ML Spezifikationen auch in ZF-Getrieben der Nutzfahrzeug-Hersteller DAF, IVECO und Scania verwendbar (einschlägige Betriebsvorschriften beachten!). Ebenfalls geeignet, falls der Einsatz eines Getriebeöles SAE 80W-90 gemäß MAN 341 Typ E2 gefordert wird oder die ehemalige MAN Werknorm MAN M 3343 Typ M (Betriebsvorschriften beachten!).

Beschreibung:

AVIA SYNTOGEAR FE 80W-90 ist ein universelles Hochleistungs-Getriebeöl auf Mineralölbasis. Das Produkt zeichnet sich durch seine vielseitige Verwendbarkeit im Antriebsstrang von Fahrzeugen, ein besonders gutes Synchronverhalten und einen sicheren Verschleißschutz aus. AVIA SYNTOGEAR FE 80W-90 gewährleistet zudem gutes Nachfließen bei niedrigen Temperaturen und hohe Schmiersicherheit bei hohen Temperaturen.

Spezifikation:

API GL 4, API GL 5, API MT-1; SAE J 2360 (MIL-PRF-2105 D/E)

Hersteller-Freigabe:

MAN 341 Typ Z2, MAN 342 Typ M2, MAN 341 Typ GA1; Scania STO 1:0, Scania STO 1:1 G für Getriebe

Geeignet für Anforderung:

MB 235.0, MB DTFR 12B100; Mack GO-J; Volvo 97321; Ford M2C197-A; ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 12L, 12M, 16B, 17H, 19B, 21A; Robert Bosch TE ML 08; Arvin Meritor Transmission O-94, 076-D

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA SYNTOGEAR FE 80W-90
SAE-Viskositätsklasse	-		80W-90
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	898
Kinematische Viskosität		DIN 51 562	
bei 40 °C	mm ² /s		139
bei 100 °C	mm ² /s		14,1
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	98
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	225
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-27

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.