

Verwendung:

Modernes Low-SAPS Hochleistungs-Motorenöl für den Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren. Aufgrund seiner modernsten Synthesetechnologie erfüllt AVIA HEAVYLINE LSP TERA 10W-40 die neuesten Abgasnormen und eignet sich speziell für moderne Low SAPS Euro IV, V und VI Motoren. AVIA HEAVYLINE LSP TERA 10W-40 wird den aktuellen Anforderungen nach API CK-4 gerecht. Des Weiteren kann es auch in Motoren, bei denen Motorenöle gemäß API CJ-4, CI-4 und CH-4 vorgeschrieben sind, eingesetzt werden und deckt somit ältere Fahrzeuge bestens ab. AVIA HEAVYLINE LSP TERA 10W-40 wurde für die Versorgung abgasoptimierter Motoren mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen entwickelt.

Beschreibung:

AVIA HEAVYLINE LSP TERA 10W-40 ist ein mit neuester, aschearmer Additiv-Technologie formuliertes Motorenöl, die eine Kraftstoffeinsparung und eine optimal Oxidations- und Alterungsstabilität über das gesamte Ölwechselintervall gewährleisten. Die Viskositätslage SAE 10W-40 sorgt bei niedrigen Außentemperaturen für einen zuverlässigen und verschleißarmen Kaltstart sowie für eine volle Schmierfähigkeit bei hohen Betriebstemperaturen. AVIA HEAVYLINE LSP TERA 10W-40 bietet höchste Kolbensauberkeit, deutlich verbesserte Scherstabilität und ein verbessertes Luftabscheidevermögen.

Spezifikation: ACEA E6, E7, E9; ACEA E7, E8, E11; API CK-4 / CI-4 plus; JASO DH-2

Hersteller-Freigaben:

MB-Freigabe 228.51; MAN M 3775; Volvo VDS-4.5; Renault (RVI) RLD-3; MACK EOS-4.5; Deutz DQC IV-18 LA; Voith Retarder Typ B

Geeignet für Anforderung:

MB 228.52, MB 228.31, MB 235.28; MAN M 3477; Deutz TTCD; MTU-Ölkategorie 3.1; Caterpillar ECF-3; Cummins CES 20081/20086; Detroit Diesel DDC 93K222; CNH MAT 3571; IVECO 18-1804 Classe TLS E9

Technische Daten:

| Chem. und physik. Kenndaten | Einheit | Prüfverfahren | AVIA HEAVYLINE LSP TERA 10W-40 |
|-----------------------------|--------------------|-----------------|--------------------------------|
| SAE-Viskositätsklasse | - | | 10W-40 |
| Dichte bei 15°C | kg/m ³ | DIN 51757 | 865 |
| Kinematische Viskosität | | DIN EN ISO 3104 | |
| bei 40 °C | mm ² /s | | 101 |
| bei 100 °C | mm ² /s | | 14,5 |
| Viskositätsindex (VI) | - | DIN ISO 2909 | 148 |
| Flammpunkt COC | °C | DIN ISO 2592 | 230 |
| Pourpoint | °C | DIN ISO 3016 | -42 |
| Sulfatasche | % (m/m) | DIN 51575 | 0,94 |
| Basenzahl BZ | mgKOH/g | DIN ISO 3771 | 10,8 |

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.