

### Verwendung:

Universell einsetzbares, Hochleistungs-Leichtlauf-Dieselmotorenöl für den ganzjährigen Einsatz in aufgeladenen und nicht aufgeladenen Nutzfahrzeugmotoren für längste Ölwechselintervalle (Betriebsvorschriften beachten!). AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 eignet sich besonders für Nutzfahrzeugflotten mit Fahrzeugen unterschiedlicher Fahrzeughersteller (Scania, Volvo, MAN, Renault). Darüber hinaus erfüllt AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 Anforderung MB 228.5 und ist somit auch hervorragend für den Einsatz in Mercedes-Nutzfahrzeugmotoren geeignet. AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 kann aufgrund seines Leistungsprofils und in Abstimmung mit den Herstellervorschriften ferner auch in land- und forstwirtschaftlichen Arbeitsmaschinen sowie in Baumaschinen eingesetzt werden.

### Beschreibung:

AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 ist ein modernes Hochleistungs-Leichtlauf-Dieselmotorenöl der Extraklasse. Extrem leistungsfähige Zusätze sorgen für einen optimalen Korrosions- und Verschleißschutz, ein ausgezeichnetes Schmutztragevermögen und Garantieren zudem eine exzellente Motorensauberkeit, auch unter härtesten Betriebsbedingungen. AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 garantiert durch den Viskositätsbereich SAE 10W-40 einen sicheren Kaltstart und eine schnelle Versorgung aller Schmierstellen. Extreme Beanspruchungen bei hohen Betriebstemperaturen werden ebenfalls sicher beherrscht. AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40 zeichnet sich darüber hinaus durch einen niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch aus.

**Spezifikation:** ACEA E4, E7; API CI-4

### Hersteller-Freigabe:

MB-Freigabe 228.5; MAN M 3277; Volvo VDS-3; Renault (RVI) RLD-2; Mack EO-N; Scania LDF-3

### Geeignet für Anforderung:

MB 235.28; MACK EO-N-PP-03; MTU Ölkategorie 3; Deutz DQC IV-18; Cummins CES 20077/20078;

Voith Retarder Typ B

### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA HEAVYLINE MEGA 10W-40
SAE-Viskositätsklasse	-		10W-40
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	865
Kinematische Viskosität		DIN EN ISO 3104	
bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s		97
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s		14,4
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	152
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	236
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-45
Sulfatasche	% (m/m)	DIN 51575	1,57
Basenzahl BZ	mgKOH/g	ASTM D 2896	15,9

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.